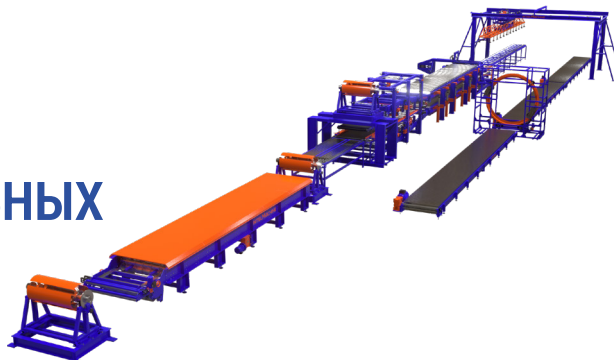


## **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ НЕПРЕРЫВНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ**



### **ПРОИЗВОДСТВО ЛИНИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ С МИНЕРАЛОВАТНЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ**

#### **■ Характеристики продукции**

<b>от 2,5 до 13 м</b>	– Длина
<b>1190 мм</b>	– Ширина (кровельные)
<b>1000 мм</b>	– Ширина (стеновые)
<b>от 50 до 350 мм</b>	– Толщина
<b>95 – 115 кг/м<sup>3</sup></b>	– Плотность
<b>Минеральная вата</b> <b>Пенополистерол</b>	– Наполнитель

Соответствует стандартам ГОСТ РФ 32603-2021

В комплект лицензии входит следующее:

- Предоставление конструкторской документации на изготовление оборудования для производства сэндвич-панелей
- Предоставление полного списка поставщиков комплектующих
- Сопровождение на каждом этапе производства
- Шеф-монтажные пуско-наладочные работы
- Обучение персонала
- Помощь в подборе сырья для производства
- Послепусковое сопровождение

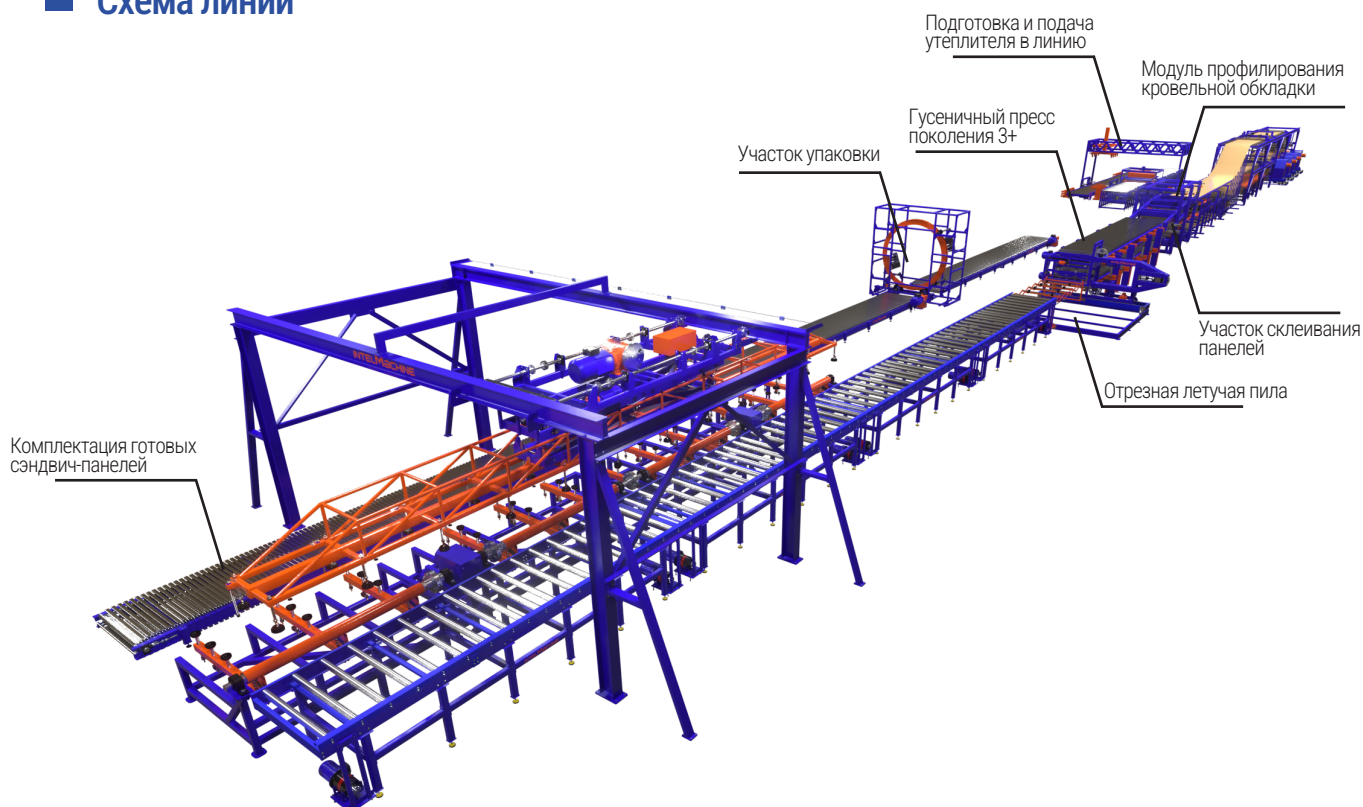
## ■ Спецификация

Название	Количество
<b>Участок подготовки</b>	
Консольный размотчик, 10 тн	2
Подкатная тележка с гидроприводом	2
Входная группа, низ/верх	2
Пила трапеций	1
Модуль микропрофилирования 5–RIB	2
Модуль микропрофилирования 9–RIB	2
Модуль микропрофилирования 50/50	2
Модуль микропрофилирования RIB–30	2
Роллформер замка, z-lock, верх/низ, приводной	1
Кровельный модуль	1
Фрезерный блок	1
<b>КАРП–Л</b>	
Модуль калибровки толщины	1
Пила ламельная многодисковая	1
Комплект тумб, стандартные	3
Рольганг буферный	2
Рольганг приемный	1
Ременный блок	1
Блок формирования утеплителя ременной	1
Лифт ламелей	1
Загрузчик утеплителя	1
Комплектовщик поддонов	1
Аспирационная установка 10 000 м <sup>3</sup> /час	1
<b>Участок склеивания и ламинирования</b>	
Пресс IM–Press, 9 м	1
Фрезеровка накладок	1
<b>Участок готовых СП</b>	
Пила ленточная летучая	1
Рольганг готовых панелей, приводной 12 м	2
Кантователь	1
Перекладчик вакуумный	1
Упаковщик “Циклоп”	1
Узел подачи полистирольных блоков	1

## Общие характеристики

Параметр	Значение
Модель	Оптимальная
Общая мощность	200 кВт
Питание	380 В (L1, L2, L3, N, PE)
Производительность линии	8 м/мин
Ширина панелей	1 000 – 1 200 мм
Толщина панелей	50 – 300 мм
Длина панелей	2500 – 12 000 мм
Назначение панелей	Стеновые/ Кровельные
Система подготовки/подачи ламелей	Автоматическая
Тип прессы, гусеничный	9 м
Теплоизоляционный материал	Минеральная вата
Толщина стали	0,45 – 0,7 мм
Требования к персоналу	8 человек
Требования к помещению (Д x Ш x В)	102 x 24 x 6 м

## Схема линии



## **ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ 2024 – 2035**

Производство сэндвич-панелей пользуется спросом в строительстве и промышленности благодаря своим характеристикам. Рост интереса к энергоэффективности и модернизации зданий способствует увеличению спроса.

## **АНАЛИЗ РЫНКА И ПРОГНОЗ ПРОДАЖ НА 2021 – 2035**

Прогноз на 2030 – 2035 годы предполагает рост строительного объема до 36 млн м<sup>2</sup>, с панельным строительством, возможно, занимающим до 75% рынка.

*\*Данные основаны на Стратегии развития строительной отрасли и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации*

## **СОВРЕМЕННЫЕ РЕАЛИИ ДИКТУЮТ НОВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОИТЕЛЬСТВУ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

Теплоизоляционные характеристики  
Акустические свойства  
Вес конструкции  
Высокая мобильность  
Экономичность  
Сроки монтажа  
Сезонность монтажа  
Надежность и долговечность  
Экологичность и безопасность  
Визуальная привлекательность

## **ООО ИНТЕЛМАШИН**

**ЕДИНСТВЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ  
ЛИНИЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
СЭНДВИЧ–ПАНЕЛЕЙ В РФ И СНГ**

**Более 80** — Выполненные проекты

**Более 20** — Регионы поставки

**8 лет** — Опыт производства