



№ п/п	Наименование	Кол., шт.	Примечание
1	Размотчик консольный	2	-
2	Многоуровневый блок профилирования	1	Блок включает несколько узлов: 1. Кровельный модуль - 1 шт; 2. Рольганг подающий нижний лист стеновой сэндвич-панели - 1 шт; 3. Пуш стол - 1 шт; 4. Ленточный конвейер бесперебойной подачи ламельного ковра - 1 шт; 5. Блок фрезерования торцев ламельного ковра - 1 шт; 6. Рольганг верхнего листа сэндвич-панели - 1 шт; 7. Блок фрезерования замковых четвертей - 1 шт; 8. Замковый ролформер верхний - 1 шт; 9. Замковый ролформер нижний - 1 шт.
3	Клеевой блок	1	-
4	Пресс гусеничный 9000 мм	1	Пресс поставляется в комплекте с металлокаркасом теплового кожуха
5	Пила ленточная "летучая"	1	-
6	Рольганг приема сэндвич-панелей	1	Рольганг оснащен системой поперечной транспортировки готовой сэндвич-панели на буферный стол
7	Буферный стол	1	-
8	Кантователь кровельных сэндвич-панелей вакуумный	1	-
9	Пластинчатый конвейер	3	-
10	Перекладчик вакуумный	1	-
11	Упаковщик сэндвич-панелей	1	-
12	Аспирационная установка	1	-
13	Рольганг подачи паллеты	1	-
14	Лифт механический подъема паллеты	1	-
15	Блок калибровки толщины мин. ваты	1	-
16	Пила ламельная	1	-
17	Рольганг приемный	1	-
18	Рольганг буферный	1	-
19	Стол для переворота ламелей	1	-
20	Блок подачи ламелей в пушстол	1	-

				ПЛ.12.04.21.1.100		
				Схема планировки линии производства строительных сэндвич-панелей		
				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
				Планировка		
				ООО "Интелмашин"		
				Лист 1 Листов 1		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.